

TRONCATRICE DI PRECISIONE PER PUNZONI CON RETTIFICA DI TESTA VEC-500G



CARATTERISTICHE TECNICHE

CAMPO DI LAVORO	Fino a $\varnothing 25 \times 500$ mm Minima lunghezza 60 mm
PRECISIONE DI TAGLIO	± 0.01 mm sulla lunghezza
PRECISIONE D'ANGOLO	$\varnothing 25$ mm x $90^\circ \pm 0.01$ mm
DISCO DA TAGLIO	$\varnothing 180$ x spessore 1 mm – foro 31.8 mm
MOLA	$\varnothing 100 \times 50$ foro 20 mm tipo WA46K
R.P.M.	3.600 giri al min.
MOTORE	$\frac{3}{4}$ HP a 220 volt monofase
DIMENSIONI MACCHINA	360 x 430 x H 500 mm
PESO	Kg. 88 ca.

**A RICHIESTA MODELLI
VEC-300G L. 300 mm e VEC-600G L 600 mm**

TRONCATRICE DI PRECISIONE PER PUNZONI CON RETTIFICA DI TESTA VEC-500G

**E' POSSIBILE TAGLIARE E RETTIFICARE PUNZONI A MISURA
MICROMETRICA CON UN UNICO PIAZZAMENTO.**

**DIFATTO, IL SISTEMA DI TRONCATURA DEL MOD. VEC-500G CONSISTE
IN TRE SEMPLICI E RAPIDISSIME FASI OPERATIVE, CONSENTITE DA
UNA SOLA LEVA.**

**SI POSIZIONA IL PUNZONE (ANCHE DI DIVERSO PROFILO) SOPRA UNA
BARRA GRADUATA CON MICROMETRO DI REGOLAZIONE IMPOSTANDO
LA MISURA E DI SEGUITO :**

1°) FASE - "APERTURA E CHIUSURA".

**APERTURA DELLA MORSA PRISMATICA E RELATIVO BLOCCAGGIO DEL
PUNZONE CON RITORNO AUTOMATICO DELLA GANASCIA (AZIONATO
DALLA MEDESIMA LEVA),**

2°) FASE - "LAVORAZIONE".

**LA LEVA POSIZIONA IL PEZZO CONTRO IL DISCO DA TAGLIO PER LA
TRONCATURA A MISURA.**

3°) FASE "INTESTATURA".

**IL PASSAGGIO FINALE PORTA IL PEZZO VICINO ALLA MOLA DI
RETTIFICA DOVE AVVIENE L'INTESTATURA PERFETTAMENTE A 90°**

**IL RICUPERO DELL'USURA DELLA MOLA E' POSSIBILE ATTRAVERSO UN
DIAMANTATORE CON SPOSTAMENTO MICROMETRICO.**



Società Commerciale Utensilerie Macchine e Diamanti

**Via S. Marco, 38/40 - 20099 Sesto S.Giovanni (Mi) Italy -
Tel. (02) 2405451 (4 linee r.a.) Fax (02) 2409472 E-mail: info@scumed.it**